



XI Konferencja Naukowo-Techniczna

Woda i Ścieki w Przemysle

24-25 października 2017 r., Hotel Windsor, Jachranka k/Warszawy

PROGRAM*

24 października

wtorek

7:00 – 9:00

ŚNIADANIE W MIEJSCU
ZAKWATEROWANIA

 **PGNiG** | TERMIKA



Zaloguj się do platformy B2B

Uczestnicy konferencji mają dostęp do platformy B2B, która umożliwia nawiązanie kontaktu z innymi uczestnikami oraz umawianie się z nimi na spotkania w specjalnie wyznaczonej do tego celu Strefie B2B.



8:30 – 10:00

REJESTRACJA GOŚCI,
MONTAŻ STOISK WYSTAWOWYCH

Hotel Windsor, Jachranka 75, 05-140 Serock



9:45 – 10:15

OTWARCIE KONFERENCJI

10:15 – 10:45

REFERAT OTWIERAJĄCY

Nowe Prawo wodne – rewolucja w systemie gospodarowania wodami? (20 min)

Zbigniew Kozłowski, K&L Gates Jamka sp. k.

Czas na dyskusję i zadawanie pytań (10:35 – 10:45)

10:45 – 11:15

PRZERWA NA KAWĘ

ROZMOWY PRZY STOISKACH,
SPOTKANIA W STREFIE B2B



11:15 – 12:30

SESJA WPROWADZAJĄCA

PO PIERWSZE... EFEKTYWNA GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

Prezentacja ciekawszych realizacji firmy EUROWATER w Polsce w przemyśle w ostatnich 3 latach (15 min)

Jacek Grzech, Andrzej Kukiełko, EUROWATER Sp. z o.o.

Optymalizacja parametrów pracy układów chłodniczych (15 min)

Przedstawiciel, DHI Polska Sp. z o.o.

Tematyka:

- optymalizacja i efektywność w gospodarce wodno-ściekowej,
- oszczędność energii elektrycznej,
- zarządzanie gospodarką wodno-ściekową,
- plan na gospodarowanie wodą,
- inwestycje, modernizacje,
- finansowanie,
- innowacje.

Czas na dyskusję i zadawanie pytań (12:30 – 12:45)

12:45 – 14:00
OBIAD

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na
www.kierunekENERGETYKA.pl
www.kierunekCHEMIA.pl

14:00 – 15:30

SESJA II: PO DRUGIE... PRZYGOTOWAĆ WODĘ PRZEMYSŁOWĄ

Oczyszczalnia ścieków MIOS: plany a rzeczywistość (15 min)

Artur Zając, PGNiG TERMIKA

Zbiorniki i instalacje z tworzyw termoplastycznych w przemyśle spożywczym-przykłady rozwiązań (15 min)

Przemysław Leszczyński, Weber Polska Sp. z o.o.

Teoria vs praktyka stosowanych rozwiązań uzdatniania wód pochodzących ze zróżnicowanych źródeł i alternatywnych zasobów (15 min)

Tomasz Jamrocha, VEOLIA WATER TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

Czas na dyskusję i zadawanie pytań (15:30 – 15:45)

15:45 – 16:45
PRZERWA NA KAWĘ
ROZMOWY PRZY STOISKACH,
SPOTKANIA W STREFIE B2B



16:45 – 17:45

SESJA III: PO TRZECIE.... OCZYŚCIĆ ŚCIEKI

Wpływ substancji przeszkadzających na proces biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych (15 min)

Monika Gruszka, Grupa Azoty S.A.

Usuwanie boru ze ścieków z mokrego odsiarczenia spalin z zastosowaniem selektywnego sorbentu (15 min)

Marian Turek, Jolanta Trojanowska, Politechnika Śląska, Wydział Chemiczny; Antoni Litwinowicz, „Energopomiar” Sp. z o.o.

Tematyka:

- najnowsze technologie oczyszczania ścieków,
- metody – tradycyjne i innowacyjne,
- monitoring zanieczyszczeń,
- nowoczesne technologie oczyszczania ścieków z IMOS (konkluzje BAT),
- usuwanie i odzysk metali ciężkich ze ścieków przemysłowych,
- eliminowanie związków niebezpiecznych dla wód i środowiska,
- walka z odorami.

Czas na dyskusję i zadawanie pytań (17:45 – 18:00)

18:00 – 19:00
PRZERWA NA KAWĘ
ROZMOWY PRZY STOISKACH,



20:00 – 24:00
KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE



25 października
środa

7:00 – 8:30
ŚNIADANIE W MIEJSCU
ZAKWATEROWANIA

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na
www.kierunekENERGETYKA.pl
www.kierunekCHEMIA.pl

9:00 – 10:00

SESJA IV: PO CZWARTE... ZAGOSPODAROWAĆ OSADY

Zintegrowany proces suszenia, pirolizy i autogazyfikacji jako potencjalny sposób zagospodarowania osadów ściekowych (15 min)

prof. dr hab. inż. Stanisław Ledakowicz, Politechnika Łódzka

Usuwanie jonu amonowego ze ścieków oczyszczonych w oczyszczalni ścieków IMOS (15 min)

Łukasz Kot, „ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o., Zakład Chemii i Diagnostyki

Gospodarka ściekowo-osadowa w ZCH „Police” S.A. (15 min)

Zbigniew Paszkiewicz, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.

10:00 – 11:00

Demontaż stoisk, wykwaterowanie

10:30 – 12:00

Przejazd do zakładów (we własnym zakresie)

12:00 – 13:30

WYCIEZKI TECHNICZNE Dojazd do zakładów we własnym zakresie.

PGNiG TERMIKA S.A. Elektrociepłownia Siekierki

Zakład pracuje od 1961 roku. Jest największą elektrociepłownią w Polsce i drugą co do wielkości w Europie.

Moc cieplna: 2068 MW

Moc elektryczna: 622 MW

Podstawowe jednostki wytwórcze:

- 3 bloki ciepłownicze
- 1 blok kondensacyjny z upustem ciepłowniczym
- 3 kotły parowe opalane węglem
- 5 turbozespołów
- 6 kotłów wodnych
- kocioł parowy K1 w 100% opalany biomasą

PKN ORLEN S.A.



13:30 – 14:30

OBIAD

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na

www.kierunekENERGETYKA.pl

www.kierunekCHEMIA.pl

**Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie*